

TECHNISCHE DATEN – POWER THERM

SEITE 1/2

ERDGASMOTOR

- Vierzylinder-Industriemotor mit Oxydationskatalysator
- emissionsarmer - geregelter Magerbetrieb
- konstantes Kraft-Wärmeverhältnis von Teil- bis Volllast

Hubraum:	2.200 cm ³
Drehzahl:	920 bis 2.300 U/min
Brennstoffverbrauch:	max. 71 kW

SYNCHROGENERATOR MIT RÜCKSPEISEEINHEIT

- Verschleißfreier Permanentmagnet Generator
- Wasserkühlung, lager- und kollektorlos

Wirkungsgrad	η_{el} : über 96 %
Rückspeiseeinheit	$\cos \varphi=1, \eta_{el} > 93 \%$
Elektrische Leistung	ca. 5 bis 20 kW
Spannung Frequenz	400 V, 50 Hz

BHKW-AGGREGAT

- Kompakte Einheit auf Grundrahmen
- Schwingungsdämpfung im Zweimassenprinzip zur Körperschallisolierung
- doppelt ausgeführte Kompensatoren
- isolierende Schallschutzhaube

Schalldruckpegel in 1 m Abstand:	60 - 62 dB(A)
Schalleistungspegel (DIN 45 635, T1):	76 dB(A)
Gewicht:	640 kg
Maße L x B x H:	1,50 x 0,74 x 1,35 m
Gesamtnutzungsgrad:	87 bis 91 %

TECHNISCHE DATEN – POWER THERM

SEITE 2/2

WÄRMETAUSCHER

- Geschlossener Kühlwasserkreislauf mit Ausgleichsgefäß und Plattenwärmetauscher zur Systemtrennung
- Heizungswasser gekühlter Grauguss-Abgaswärmetauscher mit integriertem Oxikat
- wassergekühlter Abgassammler
- wassergekühlter Generator

Wärmeleistung bei 70 °C Rücklauf:	10 bis 43 kW
Rücklauftemperatur:	30 bis 85 °C
Vorlauftemperatur:	40 bis 95 °C
Systemdruck:	max. 4,5 bar

STEUERSCHRANK

- Steuer-, Regel- und Überwachungseinheit,
- Modem für Fernüberwachung, -analyse und Programm-Updates
- Rückspeiseeinheit mit Funkentstör- und Netzfilter

Gewicht:	80 kg
Maße L x B x H:	0,55 x 0,43 x 1,35 m

BETRIEBSARTEN

- monovalent oder bivalent mit Heizkessel

Leistungsregelung

- über Vor- und Rücklauftemperatur
- über Strombezug (Null-Bezug)
- übergeordnetes Gebäudemanagement

Änderungen vorbehalten